

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
Nr 012-CPR – 0/0,09/Z

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Kruszywo wypełniające do zapraw

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Kruszywo wypełniające do produkcji zapraw.

3. Producent

Producent: **EGM S.A.**
30-347 Kraków, ul. Wadowicka 1B

Zakład produkcyjny: **Kopalnia Wapieni „WIERZBICA”**
28-305 Sobków, Wierzbica 37.

4. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 2+

5. Norma zharmonizowana:

EN 13139:2002 Kruszywa do zaprawy

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s., řída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika
numer identyfikacyjny 1023

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	
Drobnoziamnistość/wymiar i gęstość ziarn	Wymiary ziarn	Kruszywo wypełniające
	Uziarnienie	< 2 mm - 100 % < 0,125 mm - 97 % < 0,063 mm - 83 %
	Kształt ziarn	NPD
	Gęstość ziarn	2,70 ± 0,06 Mg/m³
Skład/zawartość	Chlorki	< 0,01 %
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	AS_{0,2}
	Siarka całkowita	< 1 %
	Składniki, które wpływają na szybkość wiązania i twardnienia zaprawy	NPD
Obecność zanieczyszczeń	Zawartość muszli	NPD
	Pyły	Jakość pyłów MB_{F10}
Straty przy prażeniu	Straty przy prażeniu	NPD
Uwalniane substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	f1- 0,03 (max 1) f2 -12,31 (max 200 Bq/kg)
Trwałość a zamrażanie - rozmrażanie	Mrozoodporność	NPD
Zawartość grubych organicznych zanieczyszczeń lekkich		< 0,1 %
Opis petrograficzny		Wapień jurajski o zbitej masywnej teksturze, barwy kremowej lub beżowej

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.
Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a): mgr Magdalena Baran – Pełnomocnik ds. ZKP
(nazwisko i stanowisko)

..... Wierzbica, dn. 25.03.2026 r.
(miejsce i data wydania)

PEŁNOMOCNIK ZARZĄDU
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

(podpis)

mgr Magdalena Baran