

D E K L A R A C J A W Ł A Ś C I W O Ś C I U Ż Y T K O W Y C H

Nr 013-CPR – 0/63

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Kruszywo o ciągłym uziarnieniu - frakcja 0-63

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Kruszywo o ciągłym uziarnieniu stosowane w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.

3. Producent

Producent: **EGM S. A.**
30-347 Kraków, ul. Wadowicka 1B

Zakład produkcyjny: **Kopalnia Wapieni „WIERZBICA”**
28-305 Sobków, Wierzbica 37

4. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 2+

5. Norma zharmonizowana:

EN 13242:2002+A1:2007 **Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s., třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika
numer identyfikacyjny 1023

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

| Zasadnicze charakterystyki | | Właściwości użytkowe |
|---------------------------------------|--|--|
| Kształt, wymiar i gęstość ziarn | Wymiar kruszywa | 0 / 63 |
| | Uziarnienie | G_A 85 GT_A 10 |
| | Kształt kruszywa grubego | F₁₅ , S₁₄₀ |
| | Gęstość ziarn | $\rho_a = 2,65 \pm 0,06 \text{ Mg/m}^3$ $\rho_{rd} = 2,32 \pm 0,06 \text{ Mg/m}^3$ $\rho_{ssd} = 2,44 \pm 0,06 \text{ Mg/m}^3$ $\rho_{cm} = 2,44 \pm 0,06 \text{ Mg/m}^3$ |
| Zanieczyszczenie | Zawartość pyłów | f₁₅ |
| | Jakość pyłów, SE | 35 % |
| Procent ziarn przekruszonych | Procentowa zawartość ziarn przekruszonych lub łamanych oraz całkowicie zaokrąglonych w kruszywie grubym | C_{90/3} |
| Odporność na rozdrabnianie/ kruszenie | Odporność na rozdrabnianie kruszywa grubego | LA₃₅ |
| Stażność objętości | Składniki, które wpływają na stałość objętości żużla wielkopiecowego i stalowniczego używanego jako kruszywo niezwiązane | NPD |
| Nasiąkliwość/podciąganie | Nasiąkliwość | WA_{cm} = 3,4 ± 0,1 % |
| | | WA₂₄ = 5,1 ± 0,1 % |
| Skład/zawartość | Klasyfikacja składników kruszyw grubych z recyklingu | NPD |
| | Siarczany rozpuszczalne w wodzie w kruszywach z recyklingu | NPD |
| | Siarczany rozpuszczalne w kwasie | AS_{0,2} |
| | Siarka całkowita | S₁ |
| | Składniki, które wpływają na szybkość wiązania i twardnienia mieszanek związanych hydraulicznie | NPD |

| | | |
|--|---|--|
| Odporność na ścieranie | Odporność na ścieranie kruszyw grubych | NPD |
| Substancje niebezpieczne: Ługowane metale ciężkie Uwalniane inne substancje niebezpieczne | Ługowane metale ciężkie | NPD |
| | Uwalniane inne substancje niebezpieczne | NPD |
| Trwałość a wietrzenie Trwałość a zamrażanie/rozmarżanie | „Zgorzel słoneczna” bazaltu | NPD |
| | Mrozoodporność | F₂ |
| Zanieczyszczenia lekkie m _{LPC} | | m_{LPC} = 0,0 % |
| Gęstość nasypowa ρ _b | | ρ_{bst} = 1,52 ± 0,04 Mg/m³ |
| Substancje niebezpieczne/ promieniowanie radioaktywne | | f1- 0,03 (max 1) f2 -12,31 (max 200 Bq/kg) |
| Opis petrograficzny | | Wapień jurajski o zbitej masywnej teksturze, barwy kremowej lub beżowej |

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.
Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a): **mgr Magdalena Baran – Kierownik Laboratorium - Pełnomocnik ds. ZKP**

(nazwisko i stanowisko)

PEŁNOMOCNIK ZARZĄDU
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

..... **Wierzbica, dn. 13.09.2023 r.**

(miejsce i data wydania)

.....
mgr Magdalena Baran